

## ツキムラの歩み

2000年  
企画室と事務機能統括本部を東生駒に設置  
テクス工場の村上さんと出会う  
ミラノでみた憧れの車ローバーのディフェンダーをイギリスから取り寄せる  
ミラノ食堂にて4社合同企画「ファッショントヨ」開催  
近鉄電車で車内吊り広告をスタート  
JCBとの提携ハウスカード「ラガソットJCBカード」発行スタート

## 時代背景

シドニーオリンピック開催  
プレイステーション2が発売  
木村拓哉が結婚  
大阪にユニバーサル・スタジオ・ジャパンがオープン  
小泉純一郎 首相内閣が始まる  
皇太子妃雅子様が愛子様を出産

## 創業85周年記念企画

# 3世代が繋ぐ、背広の浪漫 ツキムラ物語

PART 5



奈良の町で、親から子へと繋いでいった「洋服店」。そのタスキを受け取った現社長 岸伸彦氏の記憶と共にツキムラの軌跡、そしてこれからをご紹介していくコーナーです。

PRODUCED BY TUKIMURA.



前回までのあらすじ  
大正14(1925)年、奈良町の一角で創業された「ツキムラ洋服店」。その3代目として生まれた岸氏。20代で店を担い、貿易や縫製を勉強しながら、株式会社ラガソットを設立。3店舗目となる学園前出店で、販路を拡大。手仕事の温もりと効率的な生産の仕組みを融合させた「スーツ作り」を目指す。

## 人生を彩る一着を 仕立て上げる 最高の職人と出会い

スーツを合理化や量産化で作ることが、当前の時代になっていた。しかし、人生の節目、大切な時間を共にする背広には、こめられた想いや緊張感が人によって違う。それなのに、同じものを作ることに、岸氏は抵抗を感じていた。創業者である祖父が、全てを手縫いで仕立て上げていたように、背広作りの原点に戻りたい。「お客様の人生を彩る、最高の一着を」。それが叶えられるなら、作業効率が落ちても、アノログと言われてもいい。工場の生産とは別に、ツキムラの心臓部を担う、最高の背広を仕立てる職人を探さなくては…。

大阪の鶴見に、かねてから業界では腕の知られた職人がいた。長年、最も高い技術が要求される礼服を作り続けていた村上清さんだ。3人の職人がほぼ手縫いで仕立てているその工場では、1日20着しか作れない。平面の布を立体的に仕上げる技術は、まるで布に生命を吹き込むようみえた。

「この人しかいない」と確信した岸氏は、足繁く工場へと通い、自社製品の縫製をお願いした。だが、相手はなかなか首を縫いで振ってはくれない。ならば、と話題を変えた。商売の話しさせず、熱く語つたのは、数々の失敗談、そこから学んだ背広の理念、これからへの夢。いくばくかの月日がたつた後、村上さんは口を開いた。「わかりました。あなたの想いを伝える工場に、うちがなりましょう」。それも、中途半端に1着、2着を引き受けるのではなく、ツキムラの専属工場になつて

1945年頃先代社長



もいいとさえ言う。それから一人は、背広談義を闘わせ始めた。「お客様の要望も手首の角度を変えるだけで、すぐに反映できるからだ。左は村上さん」

岸氏は村上氏に「裁断は必ず手で行って欲しい」とお願いしている。人の手で行うことによって生地に想いを込め、お客様の要望も手首の角度を変えるだけで、すぐに反映できるからだ。左は村上さん」

「いつか車が空を飛ぶ」。村上職人と話しながら、岸氏は幼い頃、父親とそんな夢みたいなことを言つて、笑いあつたことを思い出していた。「現実」を生きることばかりの日々に、父親と話しているような、肩の力が抜けた温かい時間が村上さんとの間に流れていった。「胸ポケットの裏地を引っ張り出すとボケットチーフになる」「つだけボタンホールの色を変える」。常識では考えられないユニークな発想に、頑なに形を守り続けていた職人が歩み寄つてくれた。この時のアイデアこそが、ツキムラの原点となつた。村上さんは70才の今でも現役。岸氏が父のように慕うかけがえのないご意見番だ。

オンラインに、だわつたこのスース

を、もっと多くの人にこのスースを見たい。そんな想いが高まった丁度その頃、「ファッショントヨ」をしないかといふ話が持ち上がった。雑誌「ぱーぷる」、美容室、レストランと、異業種のコラボレーションで実現した「ファッショントヨ」は、店の外まで人が溢れるほどの大成功。仲間との達成感に、興奮は夜更けまで冷めやらなかつた。

物作りに没頭する無邪気な時間、ファッショントヨでやり遂げた仲間との達成感。岸氏に「ラガソット(青二才)」の社名に「ふさわしい、若造の心、が岸氏に戻ってきたのだった。

(次号へ続く)